



電泳漆新產品



DV258 啞光效果雙層電泳漆

在光亮電泳漆未乾燥前，可在 DV258 槽再泳一次，即可得到啞光效果，故備一槽 DV258，可生產多種啞光顏色。

LTC 低溫固化電泳漆

本工藝在 100°C 烘烤溫度時，可達到 2-3H 硬度，適合鋅合金及其他不能抵受高溫之產品。

「麗透珀」(LECTRAPEARL) 珠光電泳漆

本工藝的漆層有金屬光澤。如沙鏢，沙鉻或鋁合金的效果，亦可加入顏料，配成各種有金屬光澤的電泳漆，極富裝飾性。為眼鏡業，人造首飾，制筆業等帶來更多的表面處理選擇。

「優維凱」(UVICLAD) 紫外光固化電泳漆

本工藝適合用於低熔點的基材。譬如經電鍍的金屬化塑料，有透明漆及顏色漆，電泳設備與一般電泳漆無異。漆層硬度可達 3H，可抵受丙酮 50 次來回磨擦，而延展性極佳。

「易妥邦」(LECTROBOND) 滾鍍電泳漆

對於要大量生產的小體積物體，例如：標準件(螺絲)。掛鍍方式是不切實際的方法，本工藝可以“滾鍍”或“籃鍍”方式進行。

「依貝士」(LECTROBASE) 導電電泳漆

本工藝在烘烤後，漆膜是導電的，其導電率和黑鉻鍍層相同，作為第二次電泳之底層漆，適用於標準件(螺絲)之電泳滾鍍籃鍍工藝。

「泰斗」(TEKTOR) 高度潤滑性干膜電泳漆

「泰斗」電泳漆可根據客戶需要，加入各種乾性潤滑劑，如 PTFE，二硫化鉬，硝酸硼等，來減少塗層的磨擦系數，增加其硬度和保持永久性的潤滑性。

「瑪邦」(MARBAN) 高硬度外覆漆

本產品乃用噴漆或浸入方式，再覆蓋在 [吉利凱] 電泳漆層上，具有 PVD 之特性，可抵受高硬度磨擦物之刮傷性，而只為 PVD 成本的 1.5%。

「吉達凱」(ZETA CLAD) 納米科技電泳漆

突破傳統電泳漆之性能，除有着高抗化學性及極佳抗氣候測試的特質外，其漆層表面硬度大大提高至與銅金屬相同，較鋁金屬為硬，抗磨損是一般電泳漆層的 10 倍，極適合有較高抗刮傷及抗磨損要求之產品。

歡迎各界垂詢

香港及中國總代理：浩金國際遠東集團

HAWKING INTERNATIONAL FAR EAST GROUP

浩金國際(香港)有限公司

電話: (852)2796 8963 傳真: (852)2796 8149 電郵: hwkfegrp@hawking-grp.com

台灣浩金國際有限公司

電話: (886 2)29710698 傳真: (886 2)29717024 電郵: hawking@ms65.hinet.net

浩金華盛化工產品(北京)有限公司

電話: (86 10)61566018 傳真: (86 10)69573838 電郵: ytj@hawkingbj.com

浩金精細化工(上海)有限公司

電話: (86 21)57448275 傳真: (86 21)57442609 電郵: shanghai@hawkingsh.com

義烏辦事處

電話/ 傳真: (86) 579 95215090

電郵: ffrf@hawkingsh.com

青島辦事處

電話/ 傳真: (86) 532 84623005

電郵: derke@hawkingsh.com

惠州辦事處

電話: (86 752) 3228975 傳真: (86 752)3228972 電郵: daniel@hawkingsh.com